

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2002 年 9 月 6 日 (06.09.2002)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 02/068104 A1

(51) 国際特許分類⁷: B01F 3/08, 5/00, B01J 13/04

(21) 国際出願番号: PCT/JP02/01186

(22) 国際出願日: 2002 年 2 月 13 日 (13.02.2002)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2001-48097 2001 年 2 月 23 日 (23.02.2001) JP
特願2001-238624 2001 年 8 月 7 日 (07.08.2001) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 科学技術
振興事業団 (JAPAN SCIENCE AND TECHNOLOGY
CORPORATION) [JP/JP]; 〒332-0012 埼玉県 川口市
本町四丁目 1 番 8 号 Saitama (JP).

(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 樋口 俊郎
(HIGUCHI, Toshiro) [JP/JP]; 〒224-0006 神奈川県 横
浜市 都筑区荏田東三丁目 4 番 2 6 号 Kanagawa (JP).

鳥居 徹 (TORII, Toru) [JP/JP]; 〒167-0051 東京都 杉
並区 荻窪四丁目 1 8 番 1 8 号 Tokyo (JP). 西迫 貴志
(NISHISAKO, Takashi) [JP/JP]; 〒110-0008 東京都 台
東区 池之端二丁目 3 番 1 9-8 0 1 号 Tokyo (JP). 谷
口 友宏 (TANIGUCHI, Tomohiro) [JP/JP]; 〒103-0011
東京都 中央区 日本橋大伝馬町 1 2 番 1 6-2 0 1 号
Tokyo (JP).

(74) 代理人: 清水 守 (SHIMIZU, Mamoru); 〒101-0053 東
京都 千代田区 神田美土代町 7 番地 1 0 大園ビル
Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): CA, JP, US.

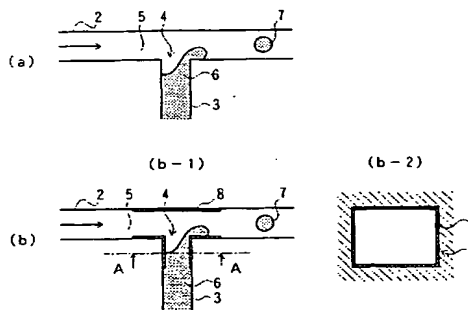
(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE,
DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING EMULSION AND MICROCAPSULES AND APPARATUS THEREFOR

(54) 発明の名称: エマルションならびにマイクロカプセルの製造方法およびその装置



(57) Abstract: A process for producing an emulsion and microcapsules whereby an emulsion and microcapsules can be conveniently and quickly produced. Toward a continuous phase (5) flowing through a microchannel (2), a dispersion phase (6) is supplied from a dispersion phase-supplying port (4) as intersecting the flow of the continuous phase (5). Thus, a microdroplet (7) having a diameter smaller than the width of a channel for supplying the dispersion phase (6) can be formed due to the shear force of the continuous phase (5).

[続葉有]

BEST AVAILABLE COPY

WO 02/068104 A1



(57) 要約:

簡便に、しかも迅速にエマルションならびにマイクロカプセルを生成させることができるエマルションならびにマイクロカプセルの製造方法およびその装置を提供する。

マイクロチャンネル（２）中を流れる連続相（５）に対し、分散相（６）を前記連続相（５）の流れに交差する向きで分散相供給口（４）より排出し、前記連続相（５）の剪断力によって、前記分散相（６）の供給チャンネルの幅より径の小さい微小液滴（７）を得る。

明 細 書

エマルションならびにマイクロカプセルの製造方法およびその装置

技術分野

本発明は、水、油、および化学的に不活性な液体中での、微小なエマルションならびにマイクロカプセルの製造方法およびその装置に関するものである。

背景技術

従来、微小なエマルション（マイクロスフィアを含む）およびマイクロカプセルの製造装置は薬品の製造過程において用いられており、いくつかの製造法が提案されている。例えば、第1溶液中に第2溶液を滴下する方法から、2重管の内側より空中に向けて第1溶液を滴下、外側より第2溶液を滴下する方法などさまざまである（例えば、特表平8-508933号公報参照）。また、空中への液滴散布方法としては、インクジェットプリンタなどで用いられている圧電によって液滴を噴出させる方式がある。

発明の開示

一方、実験室用機器として単分散の微小液滴を作る技術としては、特開2000-84384号がある。しかしながら、この方式では、微小液滴を作る速が遅く、界面活性剤やマイクロカプセルの外皮に包み込むことが出来ないという問題があった。また、微小液滴径は、マイクロチャンネル幅の3倍以上のものしか形成することができなかった。

本発明は、上記状況に鑑みて、簡便に、しかも迅速にエマルションならびにマイクロカプセルを生成させることができるエマルションならびにマイクロカプセルの製造方法およびその装置を提供することを目的とする。

本発明は、上記目的を達成するために、

〔1〕エマルションの製造方法において、マイクロチャンネル中を流れる連続相に対し、分散相を前記連続相の流れに交差する向きで分散相供給口より排出し、

前記連続相の剪断力によって、微小液滴を生成し、その径を制御することを特徴とする。

〔２〕エマルションの製造方法において、マイクロチャンネル中を流れる連続相に対し、殻となる相および内部に内包される相を、前記連続相の流れに交差する向きで供給し、前記殻となる相は前記内部に内包される相に対して上流側から薄い層をなすように供給し、マイクロカプセルを得ることを特徴とする。

〔３〕エマルションの製造方法において、両側に形成されるマイクロチャンネル中を流れる連続相の合流ポイントで、前記連続相の流れに交差するように分散相を送り出して微小液滴を得ることを特徴とする。

〔４〕マイクロカプセルの製造方法において、両側に形成される第１及び第２のマイクロチャンネル中を流れる第１及び第２の連続相に対し、内部に内包される相を、前記第１及び第２の連続相の流れに交差する向きで供給し、内部に内包される微小液滴を形成し、次いで、第３及び第４マイクロチャンネル中を流れる第３及び第４連続相に対し、殻となる相を、前記第３及び第４の連続相との合流ポイントに流れに交差する向きで供給し、殻となる微小液滴を形成することにより、マイクロカプセルを得ることを特徴とする。

〔５〕エマルションの製造方法において、第１の連続相と分散相が第１の合流点で合流して２相流となし、前記合流した第１の連続相と分散相の２相流が更に第２の連続相と第２の合流点で合流することにより、前記分散相からなるエマルションを生成することを特徴とする。

〔６〕マイクロカプセルの製造方法において、第１の連続相と分散相が第１の合流点で合流して微小液滴が生成され、前記微小液滴を含む第１の連続相が更に第２の連続相と第２の合流点で合流することにより、前記微小液滴を前記第１の連続相中に含むマイクロカプセルを生成することを特徴とする。

〔７〕エマルションの製造装置において、マイクロチャンネル中を流れる連続相を生成する手段と、分散相を前記連続相の流れに交差する向きで供給する手段と、前記分散相を分散相供給口より排出する分散相排出手段と、前記連続相の剪断力により、微小液滴を生成し、その径を制御する手段とを具備することを特徴とする。

〔８〕マイクロカプセルの製造装置において、マイクロチャンネル中を流れる連続相を生成する手段と、殻となる相及び内部に内包される相を、前記連続相の流れに交差する向きに供給する手段と、前記殻となる相は前記内部に内包される相に対して上流側から薄い層をなすように供給する手段とを具備することを特徴とする。

〔９〕エマルションの製造装置において、両側に形成されるマイクロチャンネル中を流れる連続相を生成する手段と、前記連続相の合流ポイントで、前記連続相の流れに交差するように分散相を送り出して微小液滴を得る手段とを具備することを特徴とする。

〔１０〕マイクロカプセルの製造装置において、両側に形成される第１及び第２のマイクロチャンネル中を流れる第１及び第２の連続相に対し、内部に内包される相を、前記第１及び第２の連続相の流れに交差する向きで供給し、内部に内包される微小液滴を形成し、次いで、第３及び第４のマイクロチャンネル中を流れる第３及び第４連続相に対し、殻となる相を、前記第３及び第４の連続相との合流ポイントに流れに交差する向きで供給し、殻となる被覆を形成することにより、マイクロカプセルを得る手段を具備することを特徴とする。

〔１１〕上記〔７〕又は〔９〕記載のエマルションの製造装置において、複数の分散相を供給する手段として、基板と被駆動板とこの基板と被駆動板間に配置される弾性部材及び前記被駆動板を駆動するアクチュエータとを備え、前記複数の分散相を同時に供給することを特徴とする。

〔１２〕上記〔８〕又は〔１０〕記載のマイクロカプセルの製造装置において、複数の殻となる相及び内部に内包される相を供給する手段として、基板と被駆動板とこの基板と被駆動板間に配置される弾性部材及び前記被駆動板を駆動するアクチュエータとを備え、前記複数の殻となる相及び内部に内包される相を同時に供給することを特徴とする。

〔１３〕上記〔７〕又は〔９〕記載のエマルションの製造装置において、連続相と分散相とが合流する近傍の、連続相が流れるマイクロチャンネル及び分散相供給チャンネルのそれぞれの内壁面に微小液滴を生成しやすいような膜を形成することを特徴とする。

〔14〕上記〔8〕又は〔10〕記載のマイクロカプセルの製造装置において、連続相と分散相とが合流する近傍の、連続相が流れるマイクロチャンネル及び分散相供給チャンネルのそれぞれの内壁面に微小液滴を生成しやすいような膜を形成することを特徴とする。

〔15〕エマルションの製造装置において、平行電極を持つ基板と、この基板上に形成されるマイクロチャンネルとを備え、前記マイクロチャンネルの上流側の分散相を前記平行電極に印加される移動電界により吸引・排出してエマルションを生成させることを特徴とする。

〔16〕上記〔15〕記載のエマルションの製造装置において、連続相側の平行電極の配置を変えることにより、生成されたエマルションを所定の方向に案内可能にすることを特徴とする。

〔17〕上記〔15〕記載のエマルションの製造装置において、前記平行電極に印加する移動電界の移動速度を変えることにより、エマルションの生成速度を変化可能にすることを特徴とする。

〔18〕エマルションの製造装置において、分散相の液槽下部に、複数のマイクロチャンネルが形成された剛体部材に挟着される弾性部材と、この弾性部材に応力を印加するアクチュエータと、前記複数のマイクロチャンネルが連通する連続相を具備することを特徴とする。

〔19〕上記〔18〕記載のエマルションの製造装置において、前記複数のマイクロチャンネルの流路の径の下部が絞られるテーパが形成される狭窄部を備えることを特徴とする。

〔20〕上記〔18〕記載のエマルションの製造装置において、前記複数のマイクロチャンネルの流路の径の下部が絞られる第1のテーパと該流路の径の更なる下部が拡げられる第2のテーパを有する突起を形成することを特徴とする。

図面の簡単な説明

第1図は、本発明の第1実施例を示す微小液滴の製造装置の平面図である。

第2図は、本発明の第1実施例を示す微小液滴の製造方法の説明図である。

第3図は、本発明の第2実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の平面図で

ある。

第 4 図は、本発明の第 2 実施例を示すマイクロカプセルの製造方法の説明図である。

第 5 図は、本発明の第 3 実施例を示す微小液滴の製造装置の平面図である。

第 6 図は、本発明の第 3 実施例を示す微小液滴の製造方法の説明図である。

第 7 図は、本発明の第 4 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の平面図である。

第 8 図は、本発明の第 4 実施例を示すマイクロカプセルの製造方法の説明図である。

第 9 図は、本発明の第 4 実施例において連続相及び分散相高さを変化させたときの粒子径を示す図である。

第 10 図は、本発明の第 5 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の分散相または殻や内部に内包される相を送り出す機構の説明図である。

第 11 図は、本発明の第 6 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の分散相または殻や内部に内包される相を送り出す機構の説明図である。

第 12 図は、本発明の第 7 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の分散相または殻や内部に内包される相を送り出す機構の説明図である。

第 13 図は、本発明の第 8 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の分散相供給口の開閉機構の構成図である。

第 14 図は、本発明の第 9 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の分散相供給口の開閉機構の構成図である。

第 15 図は、本発明の第 10 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の分散相供給口の開閉機構の構成図である。

第 16 図は、本発明の第 11 実施例を示すエマルションの製造装置の平面図である。

第 17 図は、本発明の第 12 実施例を示すエマルションの製造装置の平面図である。

第 18 図は、本発明の第 13 実施例を示すエマルション生成装置の説明図である。

第 19 図は、本発明の第 14 実施例を示すマイクロカプセル生成装置の説明図である。

第 20 図は、本発明のゴム弾性変形を利用した微小液滴の大量生成装置の構成図である。

第 21 図は、第 20 図に示される第 1 の微小液滴の大量生成装置の動作の説明図である。

第 22 図は、第 20 図に示される第 2 の微小液滴の大量生成装置の動作の説明図である。

第 23 図は、第 20 図に示される第 3 の微小液滴の大量生成装置の動作の説明図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態について詳細に説明する。

第 1 図は本発明の第 1 実施例を示す微小液滴の製造装置の平面図、第 2 図はその微小液滴の製造方法の説明図である。ここで、第 2 図 (a) はその微小液滴の製造方法 (その 1) の説明図、第 2 図 (b) はその微小液滴の製造方法 (その 2) の説明図であり、第 2 図 (b-1) はその部分断面図、第 2 図 (b-2) は第 2 図 (b-1) の A-A 線断面矢視図である。

これらの図において、1 は微小液滴の製造装置の本体、2 はその本体 1 に形成された、連続相が流れるマイクロチャンネル、3 はそのマイクロチャンネル 2 に交差する向きに形成される分散相供給チャンネル、4 は分散相供給口、5 は連続相 (例えば、油)、6 は分散相 (例えば、水)、7 は微小液滴、8 は疎水性の膜である。

そこで、マイクロチャンネル 2 中を流れる連続相 5 に対し、分散相 6 を、第 2 図に示すような連続相 5 の流れに交差する向きで供給し、連続相 5 が分散相供給口 4 に一部入り込むことにより、分散相供給チャンネル 3 の幅より径の小さい微小液滴 7 を製造することができる。

例えば、分散相 (水) 6 の圧力を 2.45 kPa に固定した場合、連続相 (油 : オレイン酸 70%) 5 の圧力を 4.85 kPa にしたときは、マイクロチャ

ンネル 2 及び 3 のサイズを幅 $100\mu\text{m}$ 、高さ幅 $100\mu\text{m}$ とした場合に、微小液滴径が約 $25\mu\text{m}$ となり、連続相の圧力を 5.03kPa にしたときは、微小液滴径が約 $5\mu\text{m}$ のものを得ることができる。

また、第 2 図 (b-1)、(b-2) に示すように、連続相 (例えば、油) 5 と分散相 (例えば、水) 6 とが合流する近傍の連続相 5 が流れるマイクロチャンネル 2 及び分散相供給チャンネル 3 の内壁面に、微小液滴 7 を生成しやすい (微小液滴をはじき飛ばしやすい) ように、疎水性の膜 8 を形成することが好適である。

なお、上記実施例では、連続相 5 が油であり、分散相 6 が水であるので疎水性の膜 8 が好適であるが、連続相が水であり、分散相が油である場合には、親水性の膜を設けるようにすることが好適である。

第 3 図は本発明の第 2 実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の平面図、第 4 図はそのマイクロカプセルの製造方法の説明図である。

これらの図において、11 はマイクロカプセルの製造装置の本体、12 はその本体 11 に形成された、連続相が流れるマイクロチャンネル、13 はそのマイクロチャンネル 12 に交差する向きに形成された、殻となる相供給チャンネル、14 はマイクロチャンネル 12 に交差する向きに形成された、内部に内包される相供給チャンネル、15 は殻となる相供給口、16 は内包される相供給口、17 は連続相 (例えば、水)、18 は殻となる相、19 は内部に内包される相、20 はマイクロカプセルである。

そこで、マイクロチャンネル 12 中を流れる連続相 17 に対し、殻となる相 18 および内部に内包される相 19 を、第 4 図に示すような連続相 17 の流れに交差する向きで供給し、殻となる相 18 は内部に内包される相 19 に対して上流側から薄い層をなすように供給する。

第 5 図は本発明の第 3 実施例を示す微小液滴の製造装置の平面図、第 6 図はその微小液滴の製造方法の説明図である。

これらの図において、21 は微小液滴の製造装置の本体、22 は第 1 のマイクロチャンネル、23 は第 2 のマイクロチャンネル、24 は第 1 の連続相、25 は第 2 の連続相、26 は第 1 の連続相 24 と第 2 の連続相 25 との合流ポイント、

27は分散相供給チャンネル、28は分散相、29は微小液滴である。

そこで、マイクロチャンネル22、23中を流れる連続相24、25の合流ポイント26で、第6図に示すように連続相24、25の流れに交差するように分散相28を送り出して微小液滴29を製造することができる。

第7図は本発明の第4実施例を示すマイクロカプセルの製造装置の平面図、第8図はそのマイクロカプセルの製造方法の説明図である。

これらの図において、31はマイクロカプセルの製造装置の本体、32はその本体31に形成され、連続相が流れる第1のマイクロチャンネル、33はその本体31に形成され、連続相が流れる第2のマイクロチャンネル、34は第1の連続相（例えば、油）、35は第2の連続相（例えば、油）、36は第1の連続相34と第2の連続相35との合流ポイント、37は内部に内包される相供給チャンネル、38は内部に内包される相（例えば、水）、39は微小液滴（例えば、水球）、40は本体31に形成され、連続相が流れる第3のマイクロチャンネル、41は本体31に形成され、連続相が流れる第4のマイクロチャンネル、42は第3の連続相（例えば、水）、43は第4の連続相（例えば、水）、44は第3の連続相42と第4の連続相との合流ポイント、45は殻となる相、46は殻となる微小液滴、47はマイクロカプセルである。

そこで、第1及び第2のマイクロチャンネル32、33中を流れる連続相34、35に対し、内部に内包される相38を、第8図に示すように、第1、第2の連続相34、35の流れに交差する向きで供給し、内包される微小液滴39を形成する。

次いで、第3及び第4のマイクロチャンネル40、41中を流れる連続相42、43に対し、合流した第1及び第2の連続相34、35からなる殻となる相45を、第3の連続相42と第4の連続相43との合流ポイント44で流れに交差する向きで供給し、内包される微小液滴39の外側に殻となる被覆を形成することにより、マイクロカプセル47を製造することができる。

なお、この実施例では、マイクロカプセル47に1個の微小液滴39が含まれているが、複数個の微小液滴39を含ませるようにしてもよい。

因みに、第1、第2のマイクロチャンネル32、33、及び分散相供給チャン

ネル 37 のサイズを幅 100 μm 、高さ幅 100 μm とし、第 3 のマイクロチャンネル（微小液滴 39 が存在するチャンネル）を幅 500 μm 、高さ幅 100 μm として、連続相及び分散相高さ（圧力に換算される）を変化させたときの粒子径を第 9 図に示す。このことから明らかなように、連続相及び分散相高さ（圧力に換算される）を変化させることにより、粒子径を制御できることがわかる。

第 10 図は本発明の第 5 実施例を示す微小液滴の製造装置の分散相または殻や内部に内包される相を送り出す機構の説明図であり、第 10 図（a）はピエゾアクチュエータが伸長し相を送り出す前を示す図、第 10 図（b）はピエゾアクチュエータが伸縮し相を送り出す状態を示す図である。

これらの図において、51 は基板、52 は被駆動板、53 はラバー、54 はその被駆動板 52 の両端に配置されるピエゾアクチュエータ、55 a～55 d は複数の供給口、56 a～56 d は 1 つの分散相に形成される複数の経路である。この分散相の下部にはバックプレッシャがかかっている。

第 10 図（a）に示すように、複数の経路 56 a～56 d が形成されており、それらが、第 10 図（b）に示すように、ピエゾアクチュエータ 54 が縮小することによって同時に分散相を送り出すことができる。

なお、上記したピエゾアクチュエータに代えて各種のアクチュエータを用いるようにしてもよい。

第 11 図は本発明の第 6 実施例を示す微小液滴の製造装置の分散相または殻や内部に内包される相を送り出す機構の説明図であり、第 11 図（a）はバイモルフアクチュエータが平板状で相を送り出す前を示す図、第 11 図（b）はバイモルフアクチュエータが曲がって相を送り出している状態を示す図である。

これらの図において、61 はバイモルフアクチュエータ、62 は固定板、63 はラバー、64 a～64 d は複数の供給口、65 a～65 d は 1 つの分散相に形成される複数の経路である。この分散相の下部にはバックプレッシャがかかっている。

このように、第 11 図（a）に示すように、複数の経路 65 a～65 d が形成されており、第 11 図（b）に示すように、バイモルフアクチュエータ 61 の駆動（上部への湾曲）により、同時に分散相を送り出すことができる。

第12図は本発明の第7実施例を示す微小液滴の製造装置の分散相または殻や内部に内包される相を送り出す機構の説明図であり、第12図(a)は電歪性高分子体が駆動されていない、相を送り出す前を示す図、第12図(b)は電歪性高分子体が駆動(伸縮)され相を送り出している状態を示す図である。

これらの図において、71は基板、72は被駆動板、73は電歪性高分子体、74a～74dは複数の供給口、75a～75dは1つの分散相に形成される複数の経路である。この分散相の下部にはバックプレッシャがかかっている。

第12図(a)に示すように、複数の経路75a～75dが形成されており、第12図(b)に示すように、電歪性高分子体73の駆動(縮小)により、同時に分散相を送り出すことができる。

第13図は本発明の第8実施例を示す微小液滴の製造装置の分散相供給口の開閉機構の構成図であり、第13図(a)はピエゾアクチュエータが駆動されていない(縮小状態)、相のゲートを開いた状態を示す図、第13図(b)はピエゾアクチュエータが駆動(伸縮)され、相のゲートを閉じている状態を示す図である。

これらの図において、81は基板、82はラバー、83は被駆動板、84は両側に配置されるピエゾアクチュエータ、85は固定板、86a～86dは複数のゲートである。

この図に示すように、複数のゲート86a～86dが形成されており、両側に配置された2個のピエゾアクチュエータ84の駆動により、それら全ての相のゲートを閉じることができる。

なお、上記したピエゾアクチュエータに代えて各種のアクチュエータを用いるようにしてもよい。

第14図は本発明の第9実施例を示す微小液滴の製造装置の分散相供給口の開閉機構の構成図であり、第14図(a)はバイモルフアクチュエータが駆動されていない(平板状態)、相のゲートを開いた状態を示す図、第14図(b)はバイモルフアクチュエータが駆動(下部へ湾曲した状態)され、相のゲートを閉じている状態を示す図である。

これらの図において、91は基板、92はラバー、93はバイモルフアクチュ

エータ、94a～94dは複数のゲートである。

これらの図に示すように、複数のゲート94a～94dが形成されており、バイモルフアクチュエータ93の駆動により、同時に複数のゲート94a～94dを閉じることができる。

第15図は本発明の第10実施例を示す微小液滴の製造装置の分散相供給口の開閉機構の構成図であり、第15図(a)は電歪性高分子体が駆動されていない、相のゲートを開いた状態を示す図、第15図(b)は電歪性高分子体が駆動(縮小)され相のゲートを閉じた状態を示す図である。

これらの図において、101は基板、102は被駆動板、103は電歪性高分子体、104a～104dは複数のゲートである。

第15図(a)に示すように、電歪性高分子体103が駆動されていない状態(伸長)により、複数のゲート104a～104dが開かれており、第15図(b)に示すように、電歪性高分子体103の駆動(縮小)により、同時に複数のゲート104a～104dを閉じることができる。

第16図は本発明の第11実施例を示すエマルションの製造装置の平面図であり、第16図(a)はそのエマルションの製造装置に分散相が導入される前の状態を示す平面図、第16図(b)はそのエマルションの製造装置に液体が充填されている状態を示す平面図、第16図(c)はそのエマルションの製造装置に大きな液滴をセットし、静電気による移動電界によって微小液滴(エマルション)を生成させている状態を示す図である。

これらの図において、111は基板、112はその基板111上に形成された電極、113はその電極112が形成された基板111上に形成されるマイクロチャンネル、114は分散相、115はマイクロチャンネル113を通過することにより生成されるエマルションを示している。

この実施例では、マイクロチャンネル113に対して直交するように電極112が形成されており、電極112に印加される移動電界によりエマルション115が生成され、エマルション115は電極112に印加される静電気による移動電界により電極に直交する方向(ここでは下方)へと案内されることになる。

また、その移動電界の移動速度を変えることにより微小液滴の生成速度を変化

させることができる。

第17図は本発明の第12実施例を示すエマルシヨンの製造装置の平面図であり、第17図(a)はそのエマルシヨンの製造装置に分散相が導入される前の状態を示す平面図、第17図(b)はそのエマルシヨンの製造装置に分散相が導入されエマルシオンが生成されていく状態を示す図である。

これらの図において、121は基板、122はその基板121上に形成された電極、123はその電極が形成された基板121上に形成されるマイクロチャンネル、124は分散相、125はマイクロチャンネル123を通過することにより生成されるエマルシオンを示している。

この実施例では、マイクロチャンネル123の出口側では電極122が縦方向に形成されており、生成されたエマルシオン125は電極122に印加される静電気により水平方向に案内されることになる。

第18図は本発明の第13実施例を示すエマルシオン生成装置の説明図であり、第18図(a)はその単分散エマルシオン生成装置の全体構成を示す模式図であり、第18図(a-1)はその左側面図、第18図(a-2)はその平面の模式図、第18図(a-3)はその右側面図である。第18図(b)はその第1の合流点の説明図、第18図(c)はその第2の合流点の説明図である。

これらの図において、131は微小液滴の製造装置の本体、132は分散相が流れるマイクロチャンネル、133は第1の連続相が流れるマイクロチャンネル、134は第2の連続相が流れるマイクロチャンネル、135は分散相と第1の連続相が合流する第1の合流点、136は分散相と第1の連続相および第2の連続相が合流する第2の合流点、137は第1の連続相、138は分散相、139は第2の連続相、140は生成されたエマルシオンである。

この実施例では、第1の合流点135で分散相138と第1の連続相137が合流して第1の連続相137と分散相138との2相流を作る。さらに、第2の合流点136において第1の連続相137と分散相138との2相流と第2の連続相139が合流するが、このときに分散相138よりエマルシオン140が生成される。

この実施例によれば、チャンネル幅に対して粒径の小さいエマルシオンを容易

に生成することができるという利点がある。

第19図は本発明の第14実施例を示すマイクロカプセル生成装置の説明図であり、第19図(a)はそのマイクロカプセル生成装置の全体構成を示す模式図であり、第19図(a-1)はその左側面図、第19図(a-2)はその平面の模式図、第19図(a-3)はその右側面図である。第19図(b)はその第1の合流点の説明図、第19図(c)はその第2の合流点の説明図である。

これらの図において、141はマイクロカプセルの製造装置の本体、142は分散相（例えば、水）が流れるマイクロチャンネル、143は第1の連続相（例えば、油）が流れるマイクロチャンネル、144は第2の連続相（例えば、水）が流れるマイクロチャンネル、145は分散相と第1の連続相が合流する第1の合流点、146は分散相と第1の連続相および第2の連続相が合流する第2の合流点、147は第1の連続相、148は分散相、149はエマルション（例えば、水）、150は第2の連続相、151は生成されたマイクロカプセルであり、1つ又は2つ以上のエマルション149をマイクロカプセル151内に包含させることができる。

第20図は本発明のゴム弾性変形を利用した微小液滴（エマルション・マイクロカプセル）の大量生成装置の構成図、第21図はその第1の生成装置の動作の説明図である。

これらの図において、160はリニアモータ、161は液槽、162は蓋、163は分散相、164は上部ステンレス板、165はゴム部材、166は下部ステンレス板、167はマイクロチャンネル、168は連続相、169は生成されたエマルション（微小液滴）である。なお、アクチュエータとしてのリニアモータ160に代えて、ピエゾやその他のアクチュエータを用いるようにしてもよい。

そこで、バックプレッシャがかけられた液槽161〔第21図(a)参照〕に上方からリニアモータ160を駆動して、圧力を加えると、上部ステンレス板164と下部ステンレス板166間に挟着されたゴム部材165が押さえ付けられて〔第21図(b)参照〕、分散相163がマイクロチャンネル167からちぎられて排出され、微小液滴169が生成される。その場合に、上部ステンレス板164とゴム部材165と下部ステンレス板166に、多くのマイクロチャンネル

ル 1 6 7 を形成しておくことにより、リニアモータ 1 6 0 の一度の駆動により大量の微小液滴 1 6 9 を容易に生成させることができる。

第 2 2 図は、第 2 0 図に示される第 2 の微小液滴の大量生成装置の動作の説明図である。

この実施例では、複数のマイクロチャンネル 1 6 7 の流路の径の下部が絞られるテーパ 1 6 7 A が形成される狭窄部 1 6 7 B を設けるようしている。

そこで、バックプレッシャがかけられた液槽 1 6 1 [第 2 2 図 (a) 参照] に上方からリニアモータ 1 6 0 を駆動して、圧力を加えると、上部ステンレス板 1 6 4 と下部ステンレス板 1 6 6 間に挟着されたゴム部材 1 6 5 が上方から押さえ付けられて [第 2 2 図 (b) 参照]、分散相 1 6 3 がマイクロチャンネル 1 6 7 からちぎられて排出され、微小液滴 1 6 9 が生成される。その場合に、テーパ 1 6 7 A により、マイクロチャンネル 1 6 7 の流路の径の下部が絞られているために、微小液滴 1 6 9 は下方に効率的に排出される効果がある。

第 2 3 図は、第 2 0 図に示される第 3 の微小液滴の大量生成装置の動作の説明図である。

この実施例では、複数のマイクロチャンネル 1 6 7 の流路の径の下部が絞られる第 1 のテーパ 1 6 7 C とこの流路の径の更なる下部が広げられる第 2 のテーパ 1 6 7 D が形成される狭窄部 1 6 7 E を備えるようになっている。

そこで、バックプレッシャがかけられた液槽 1 6 1 [第 2 3 図 (a) 参照] に上方からリニアモータ 1 6 0 を駆動して、圧力を加えると、上部ステンレス板 1 6 4 と下部ステンレス板 1 6 6 間に挟着されたゴム部材 1 6 5 が上方から押さえ付けられて [第 2 3 図 (b) 参照]、分散相 1 6 3 がマイクロチャンネル 1 6 7 からちぎられて排出され、微小液滴 1 6 9' が生成される。その場合に、その微小液滴 1 6 9' は、第 1 のテーパ 1 6 7 C によりマイクロチャンネル 1 6 7 からちぎられ、第 2 のテーパ 1 6 7 D により、そのちぎられた分散相の微小液滴 1 6 9' は下方にガイドされてより効率的に排出される効果がある。

なお、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、本発明の趣旨に基づいて種々の変形が可能であり、これらを本発明の範囲から排除するものではない。

以上、詳細に説明したように、本発明によれば、簡便に、しかも迅速にエマル

ションならびにマイクロカプセルを生成させることができる。

更に、エマルションを生成させ、所定の方向に案内し、また、その生成速度を変化させることができる。

更に、エマルションの大量生成を容易に行うことができる。

産業上の利用可能性

本発明のエマルションならびにマイクロカプセルの製造方法およびその装置によれば、簡便に、しかも迅速にエマルションならびにマイクロカプセルを生成させることができ、薬品の製造分野やバイオテクノロジーの分野に好適である。

請 求 の 範 囲

1. マイクロチャンネル中を流れる連続相に対し、分散相を前記連続相の流れに交差する向きで分散相供給口より排出し、前記連続相の剪断力によって、微小液滴を生成し、該微小液滴の径を制御することを特徴とするエマルションの製造方法。
2. マイクロチャンネル中を流れる連続相に対し、殻となる相および内部に内包される相を、前記連続相の流れに交差する向きで供給し、前記殻となる相は前記内部に内包される相に対して上流側から薄い層をなすように供給し、マイクロカプセルを得ることを特徴とするマイクロカプセルの製造方法。
3. 両側に形成されるマイクロチャンネル中を流れる連続相の合流ポイントで、前記連続相の流れに交差するように分散相を送り出して微小液滴を得ることを特徴とするエマルションの製造方法。
4. 両側に形成される第1及び第2のマイクロチャンネル中を流れる第1及び第2の連続相に対し、内部に内包される相を、前記第1及び第2の連続相の流れに交差する向きで供給し、内部に内包される微小液滴を形成し、次いで、第3及び第4マイクロチャンネル中を流れる第3及び第4の連続相に対し、殻となる相を、前記第3及び第4の連続相との合流ポイントに流れに交差する向きで供給し、殻となる微小液滴を形成することにより、マイクロカプセルを得ることを特徴とするマイクロカプセルの製造方法。
5. 第1の連続相と分散相が第1の合流点で合流して2相流となし、前記合流した第1の連続相と分散相の2相流が更に第2の連続相と第2の合流点で合流することにより、前記分散相からなるエマルションを生成することを特徴とするエマルションの製造方法。
6. 第1の連続相と分散相が第1の合流点で合流して微小液滴が生成され、該微小液滴を含む第1の連続相が更に第2の連続相と第2の合流点で合流することにより、前記微小液滴を前記第1の連続相中に含むマイクロカプセルを生成することを特徴とするマイクロカプセルの製造方法。
7. マイクロチャンネル中を流れる連続相を生成する手段と、分散相を前記連続

相の流れに交差する向きで供給する手段と、前記分散相を分散相供給口より排出する分散相排出手段と、前記連続相の剪断力により、微小液滴を生成し、該微小液滴の径を制御する手段とを具備することを特徴とするエマルシヨンの製造装置。

8. マイクロチャンネル中を流れる連続相を生成する手段と、殻となる相及び内部に内包される相を、前記連続相の流れに交差する向きに供給する手段と、前記殻となる相は前記内部に内包される相に対して上流側から薄い層をなすように供給する手段とを具備することを特徴とするマイクロカプセルの製造装置。

9. 両側に形成されるマイクロチャンネル中を流れる連続相を生成する手段と、前記連続相の合流ポイントで、前記連続相の流れに交差するように分散相を送り出して微小液滴を得る手段とを具備することを特徴とするエマルシヨンの製造装置。

10. 両側に形成される第1及び第2のマイクロチャンネル中を流れる第1及び第2の連続相に対し、内部に内包される相を、前記第1及び第2の連続相の流れに交差する向きで供給し、内部に内包される微小液滴を形成し、次いで、第3及び第4のマイクロチャンネル中を流れる第3及び第4連続相に対し、殻となる相を、前記第3及び第4の連続相との合流ポイントに流れに交差する向きで供給し、殻となる被覆を形成することにより、マイクロカプセルを得る手段を具備することを特徴とするマイクロカプセルの製造装置。

11. 請求項7又は9記載のエマルシヨンの製造装置において、複数の分散相を供給する手段として、基板と被駆動板と該基板と被駆動板間に配置される弾性部材及び前記被駆動板を駆動するアクチュエータとを備え、前記複数の分散相を同時に供給することを特徴とするエマルシヨンの製造装置。

12. 請求項8又は10記載のマイクロカプセルの製造装置において、複数の殻となる相及び内部に内包される相を供給する手段として、基板と被駆動板と該基板と被駆動板間に配置される弾性部材及び前記被駆動板を駆動するアクチュエータとを備え、前記複数の殻となる相及び内部に内包される相を同時に供給することを特徴とするマイクロカプセルの製造装置。

13. 請求項7又は9記載のエマルシヨンの製造装置において、連続相と分散相とが合流する近傍の、連続相が流れるマイクロチャンネル及び分散相供給チャン

ネルのそれぞれの内壁面に微小液滴を生成しやすいような膜を形成することを特徴とするエマルションの製造装置。

14. 請求項8又は10記載のマイクロカプセルの製造装置において、連続相と分散相とが合流する近傍の、連続相が流れるマイクロチャンネル及び分散相供給チャンネルのそれぞれの内壁面に微小液滴を生成しやすいような膜を形成することを特徴とするマイクロカプセルの製造装置。

15.

(a) 平行電極を持つ基板と、

(b) 該基板上に形成されるマイクロチャンネルとを備え、

(c) 前記マイクロチャンネルの上流側の分散相を前記平行電極に印加される移動電界により吸引・排出してエマルションを生成させることを特徴とするエマルションの製造装置。

16. 請求項15記載のエマルションの製造装置において、連続相側の平行電極の配置を変えることにより、生成されたエマルションを所定の方向に案内可能にすることを特徴とするエマルションの製造装置。

17. 請求項15記載のエマルションの製造装置において、前記平行電極に印加する移動電界の移動速度を変えることにより、エマルションの生成速度を変化可能にすることを特徴とするエマルションの製造装置。

18.

(a) 分散相の液槽下部に、複数のマイクロチャンネルが形成された剛体部材に挟着される弾性部材と、

(b) 該弾性部材に応力を印加するアクチュエータと、

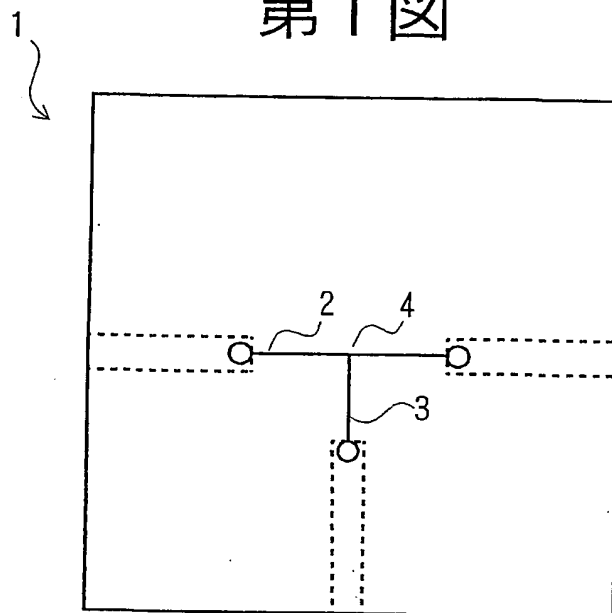
(c) 前記複数のマイクロチャンネルが連通する連続相を具備することを特徴とするエマルションの製造装置。

19. 請求項18記載のエマルションの製造装置において、前記複数のマイクロチャンネルの流路の径の下部が絞られるテーパを形成することを特徴とするエマルションの製造装置。

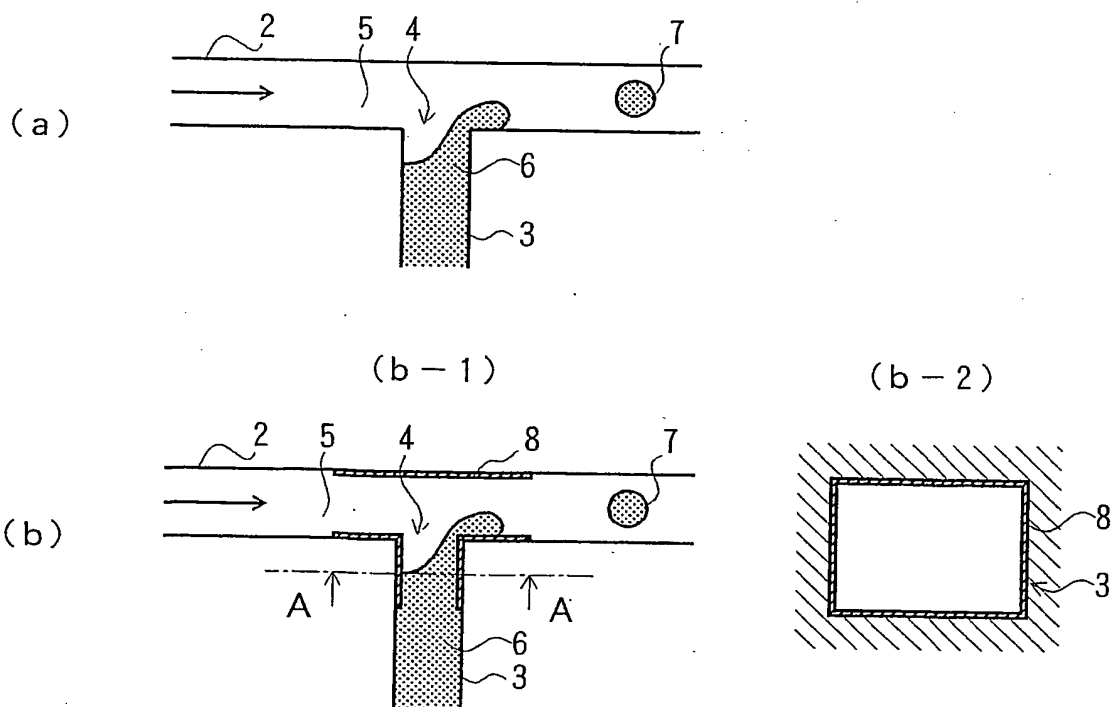
20. 請求項18記載のエマルションの製造装置において、前記複数のマイクロチャンネルの流路の径の下部が絞られる第1のテーパと流路の径の更なる下部が

上げられる第 2 のテーパを有する突起を形成することを特徴とするエマルションの製造装置。

第1図

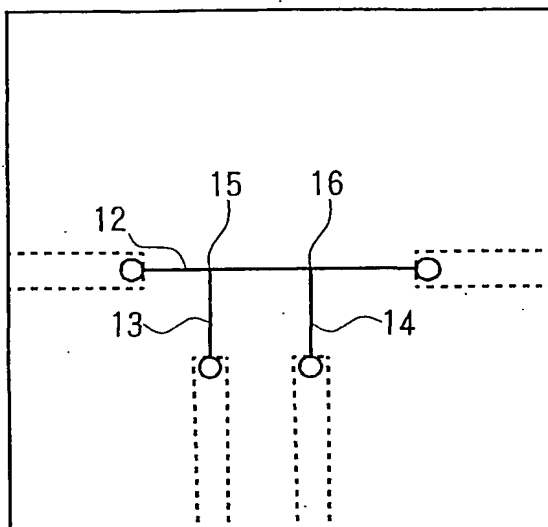


第2図

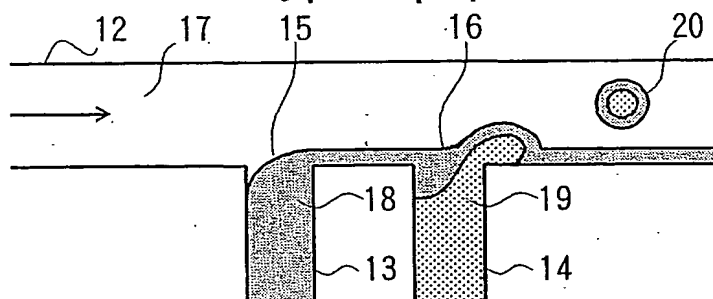


11

第3図

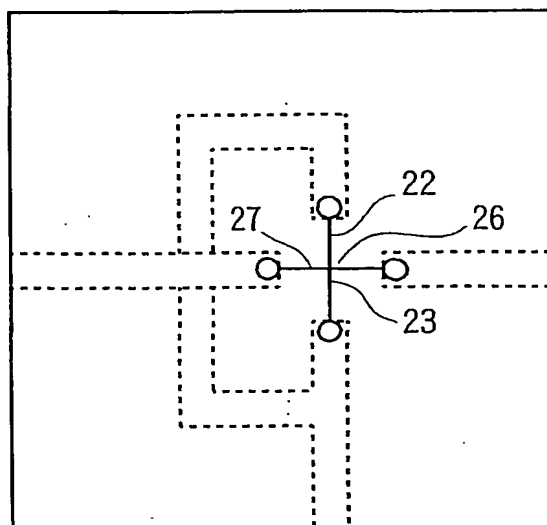


第4図

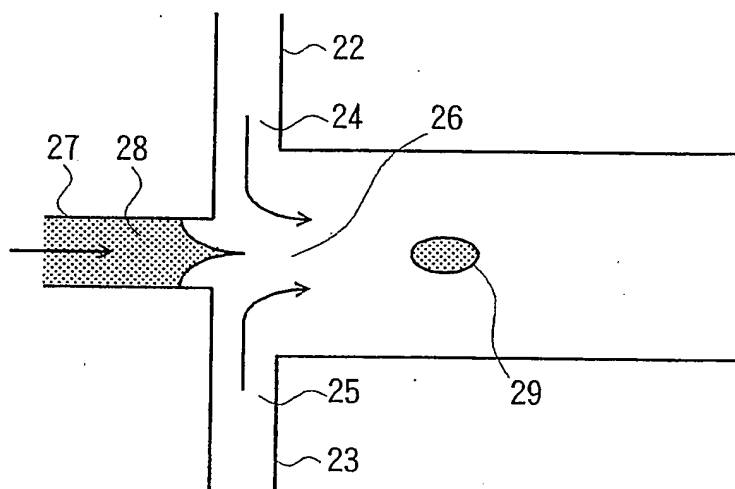


21

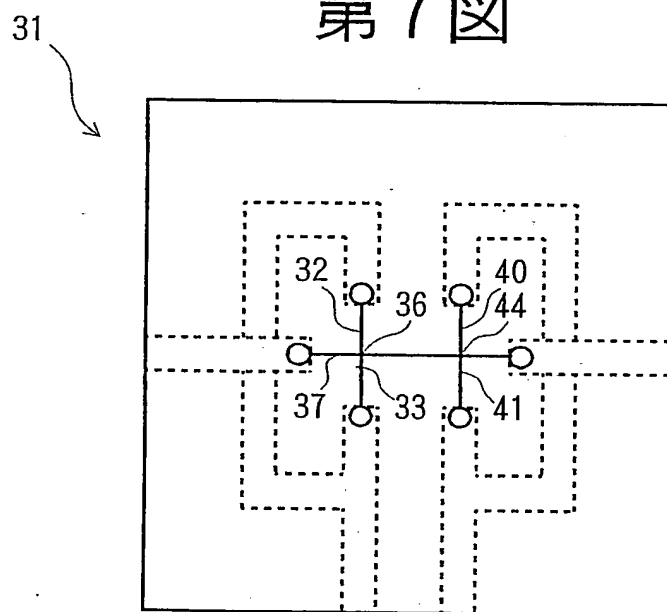
第5図



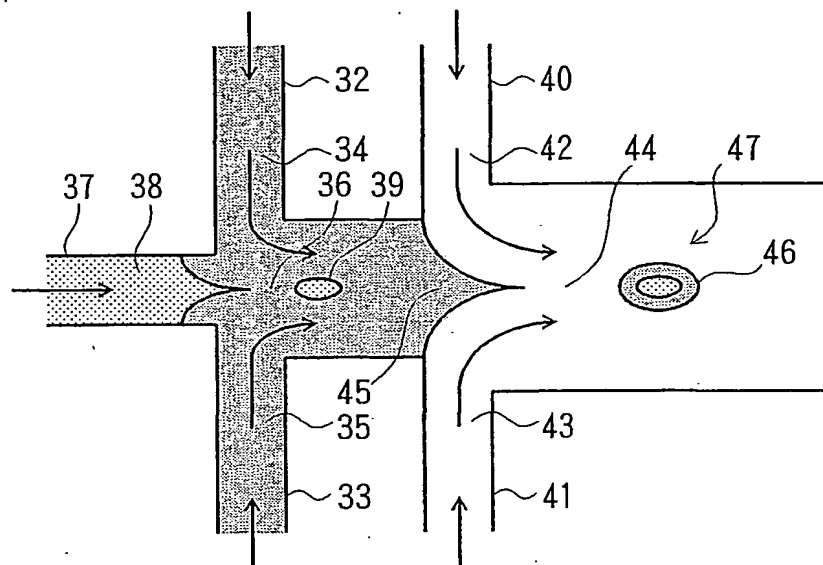
第 6 図



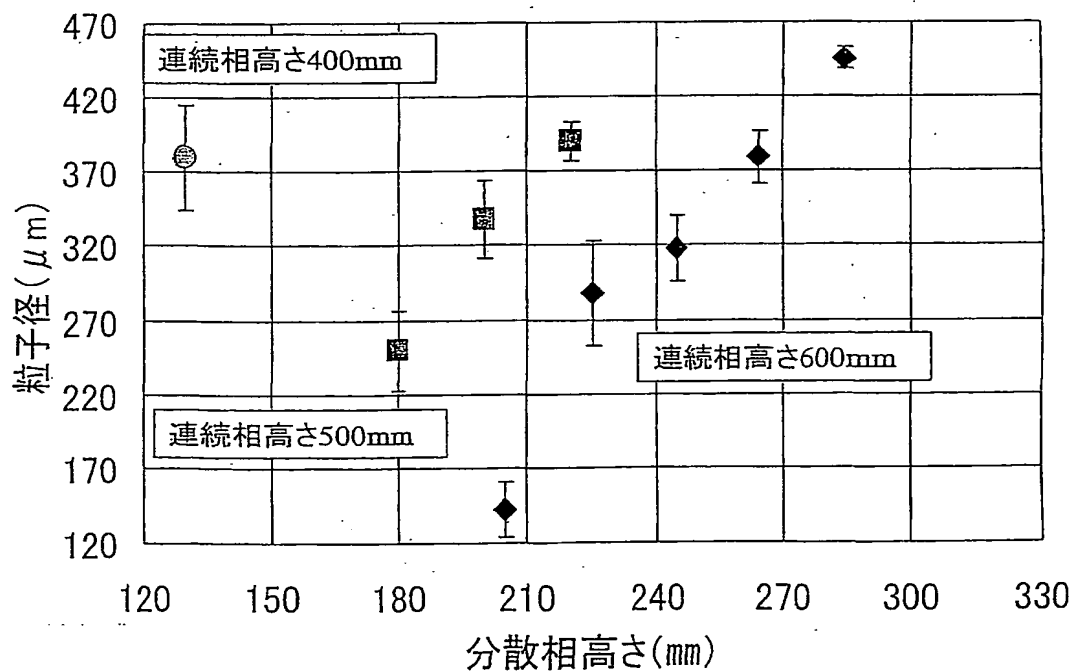
第 7 図



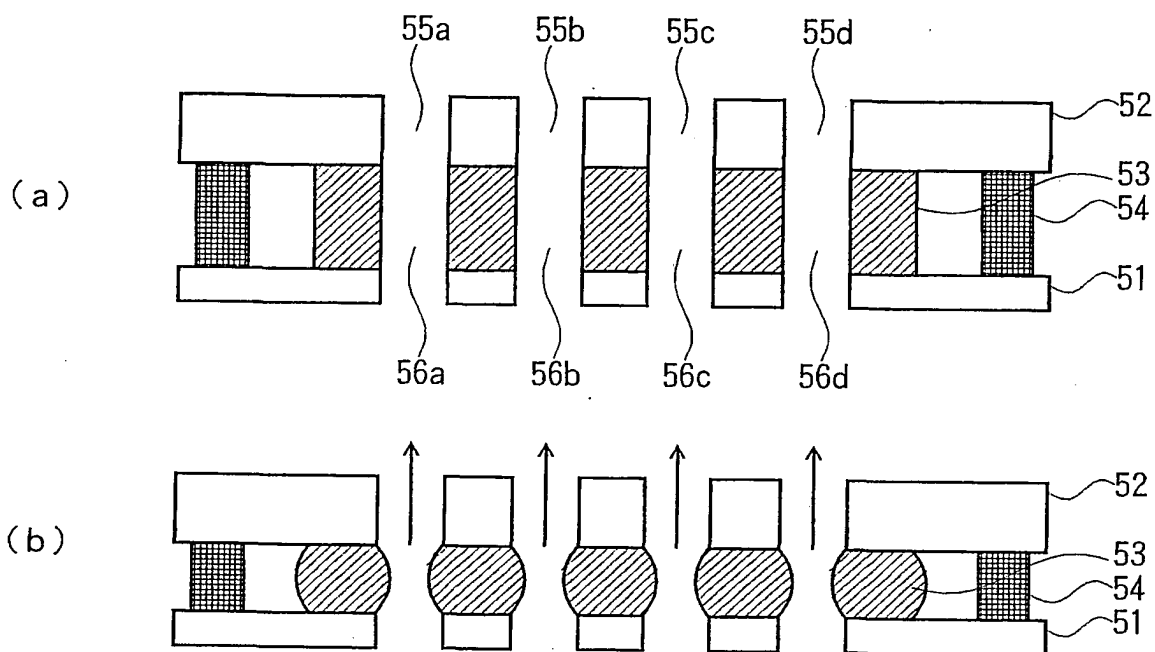
第 8 図



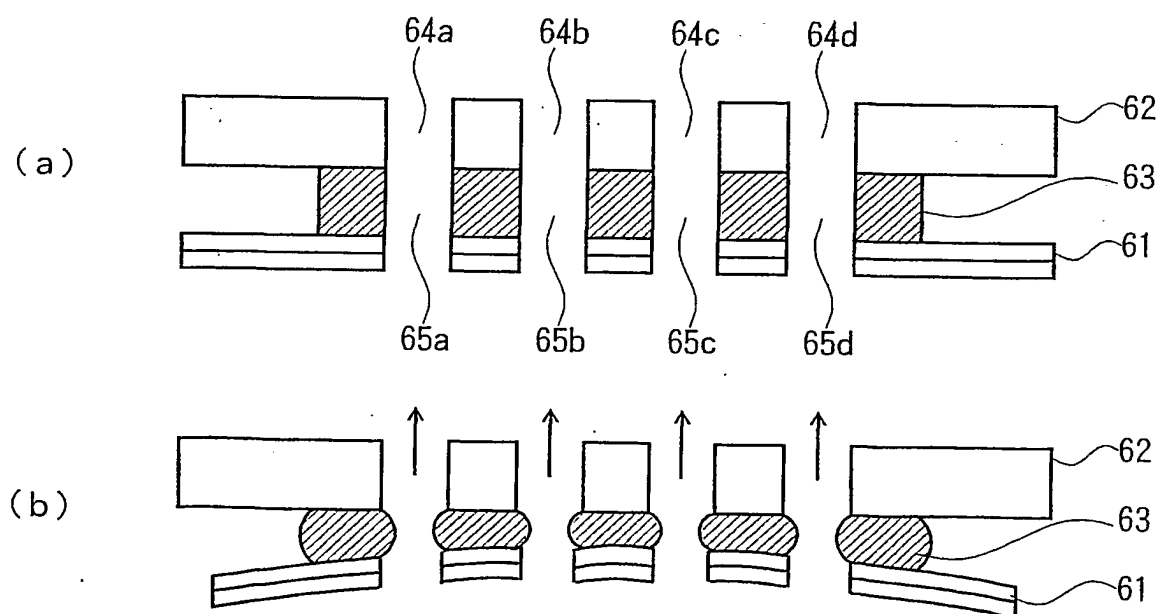
第 9 図



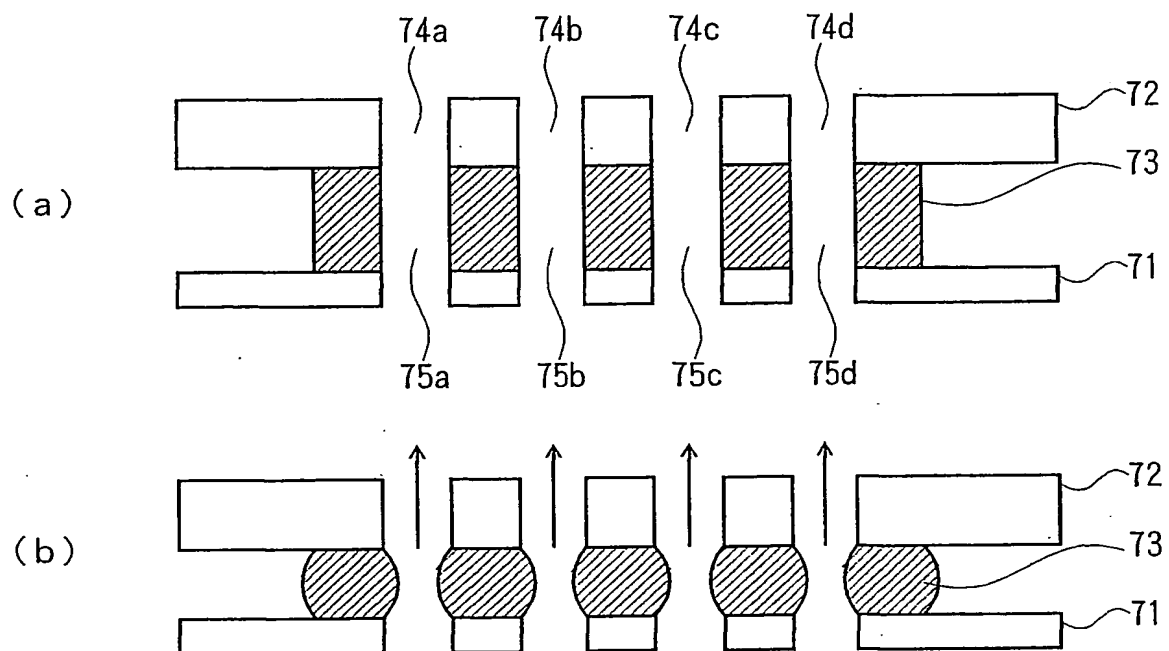
第10図



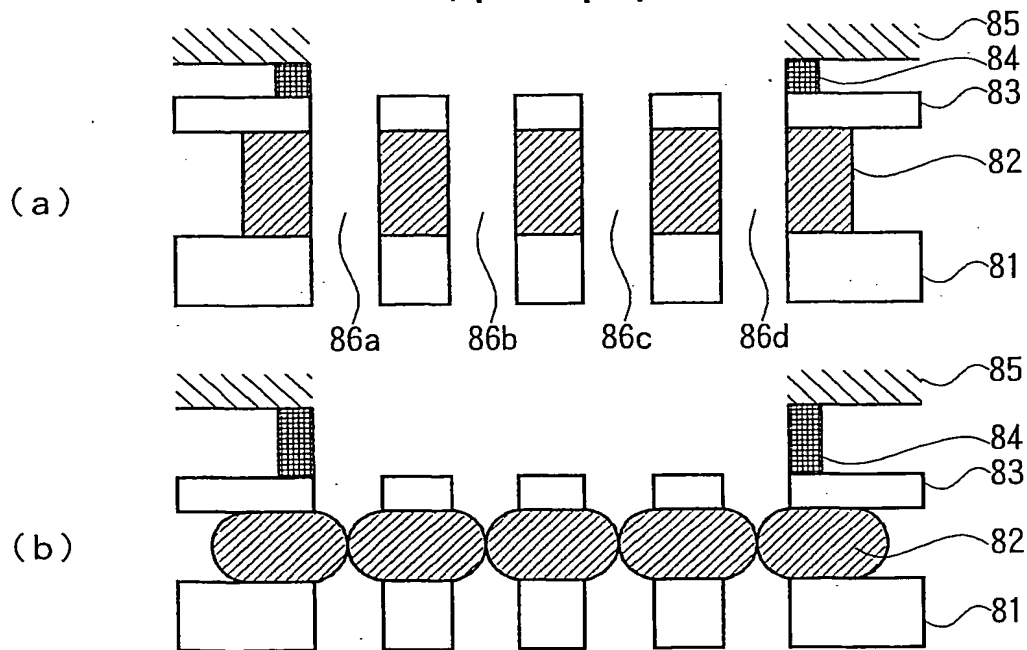
第11図



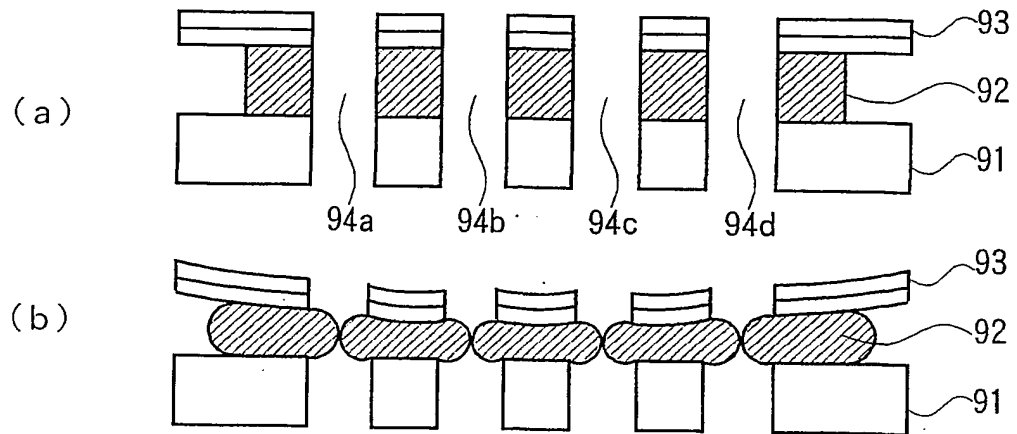
第12図



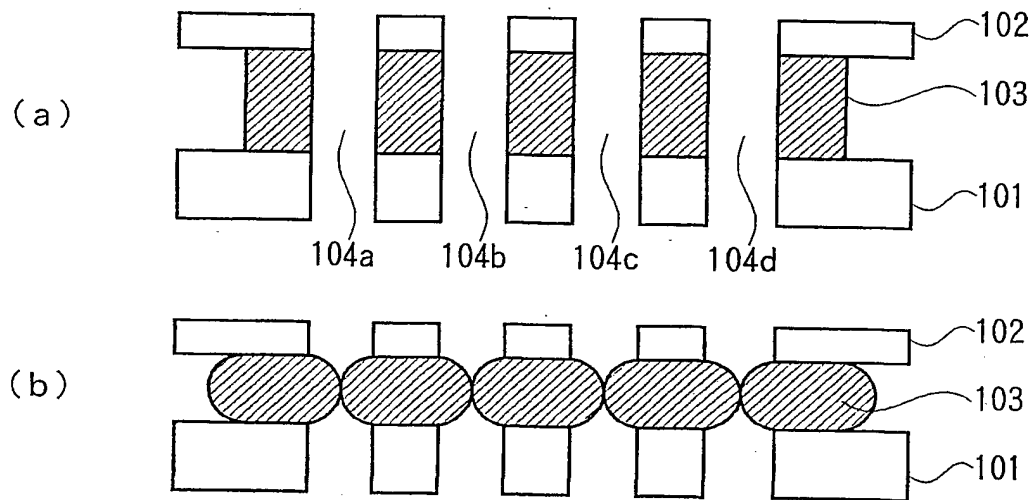
第13図



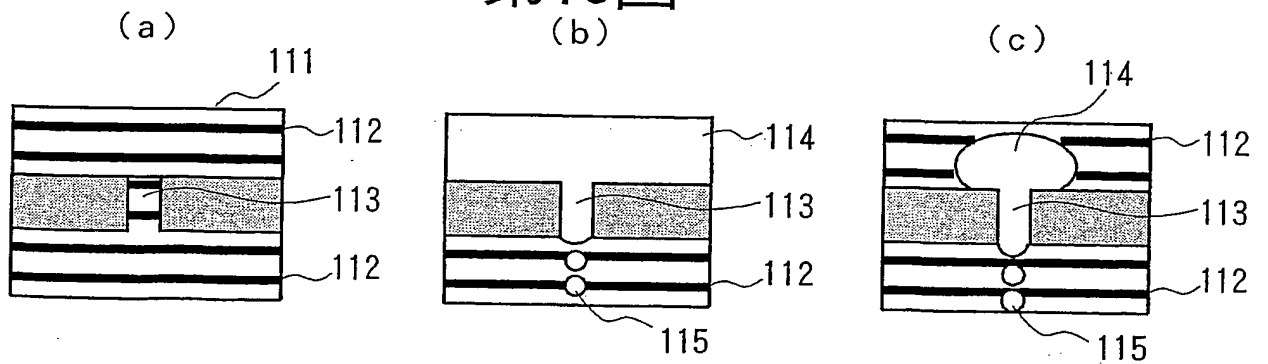
第14図



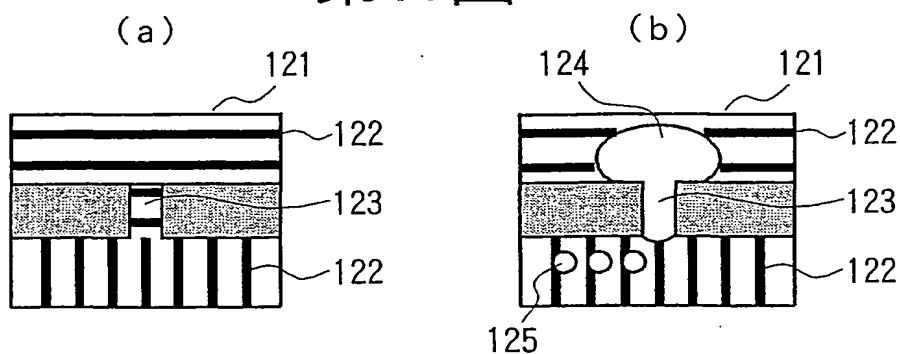
第15図



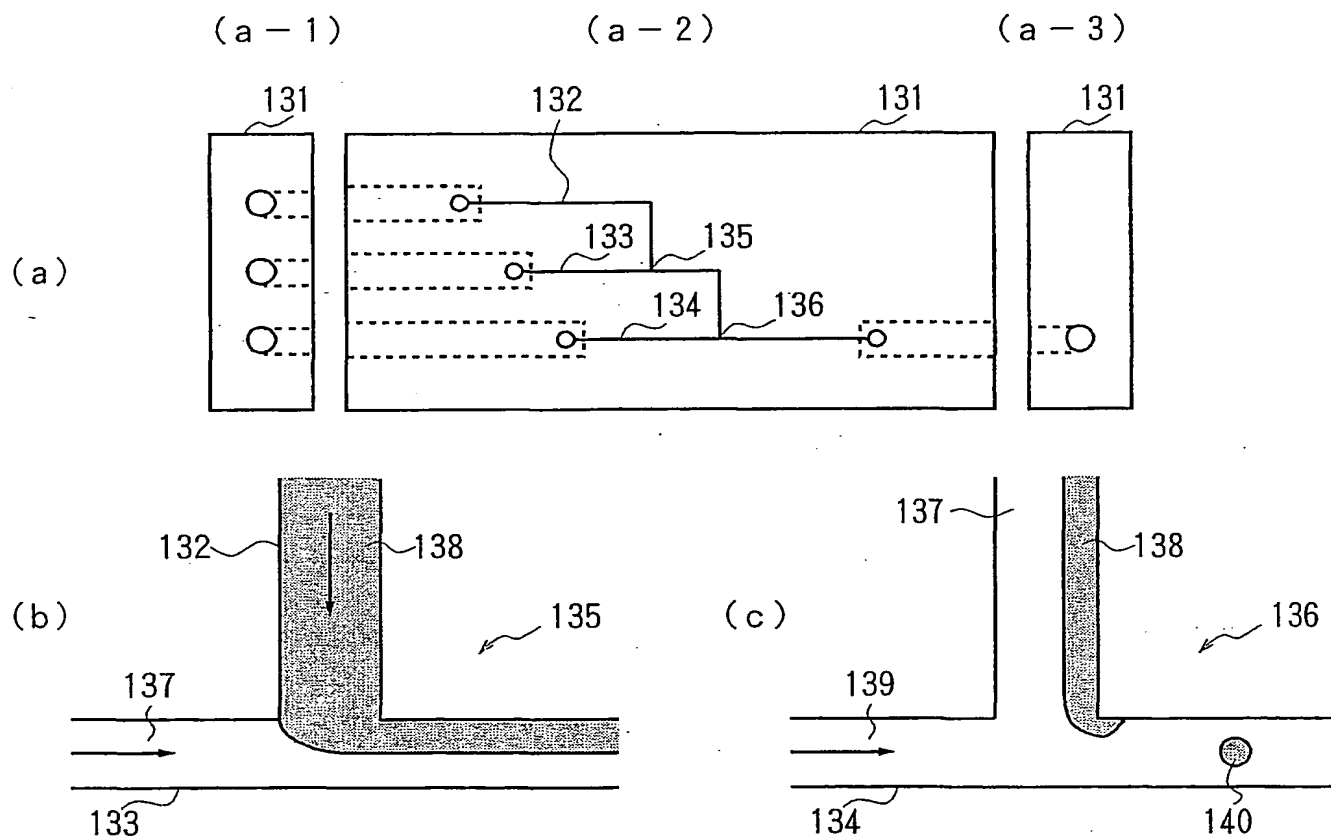
第16図



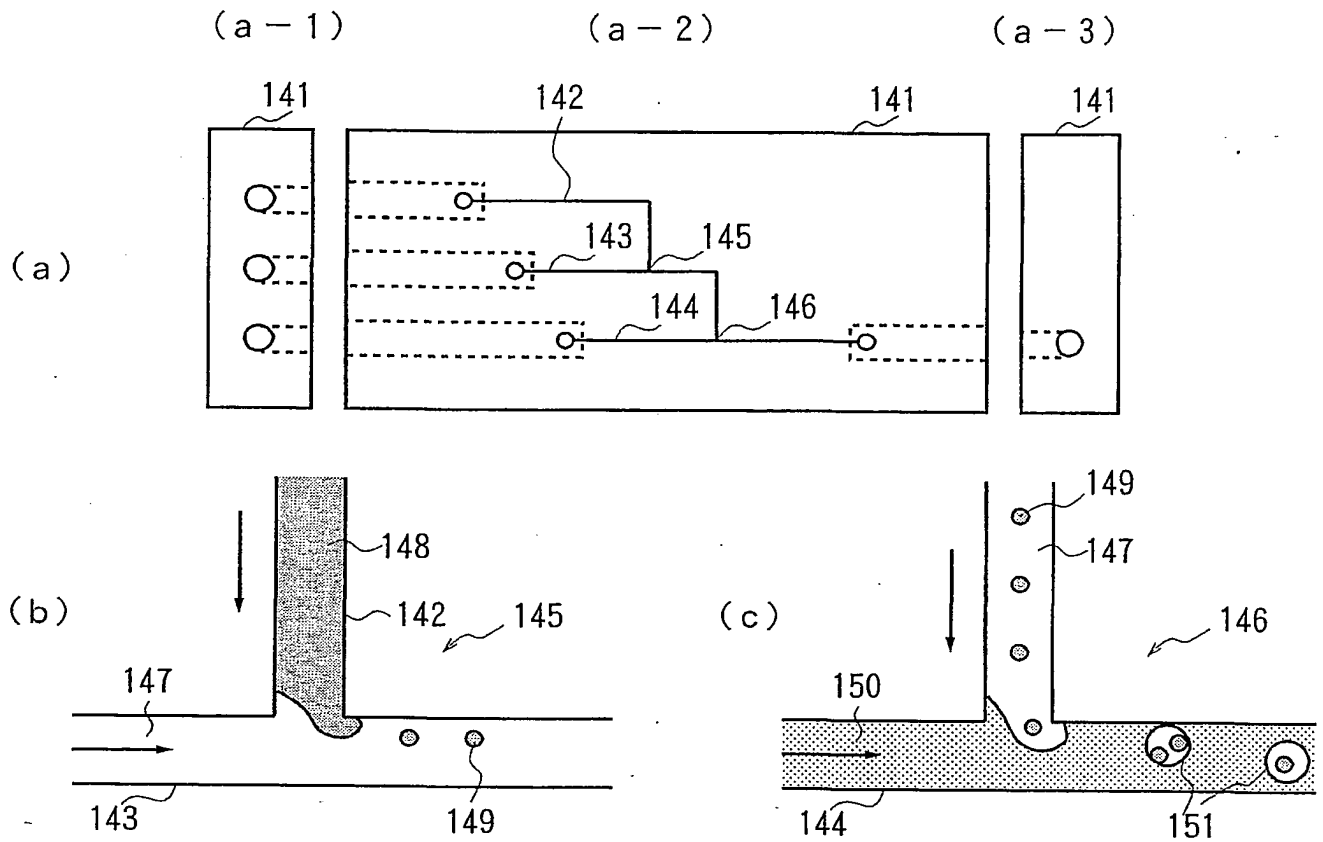
第17図



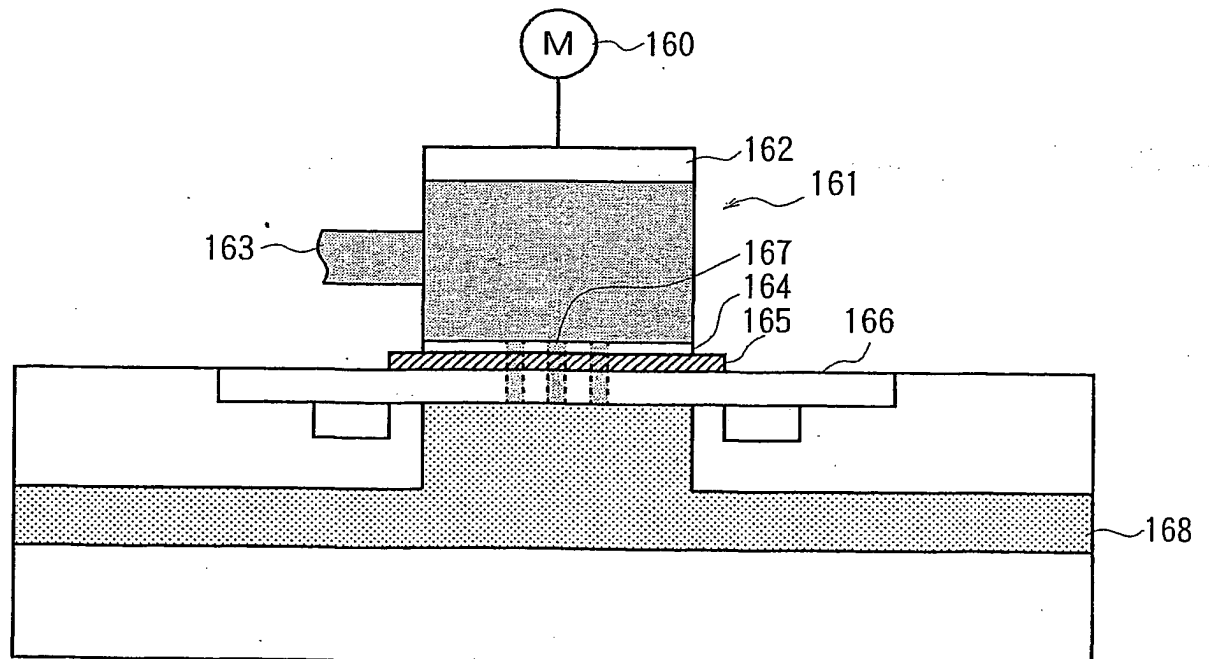
第18図



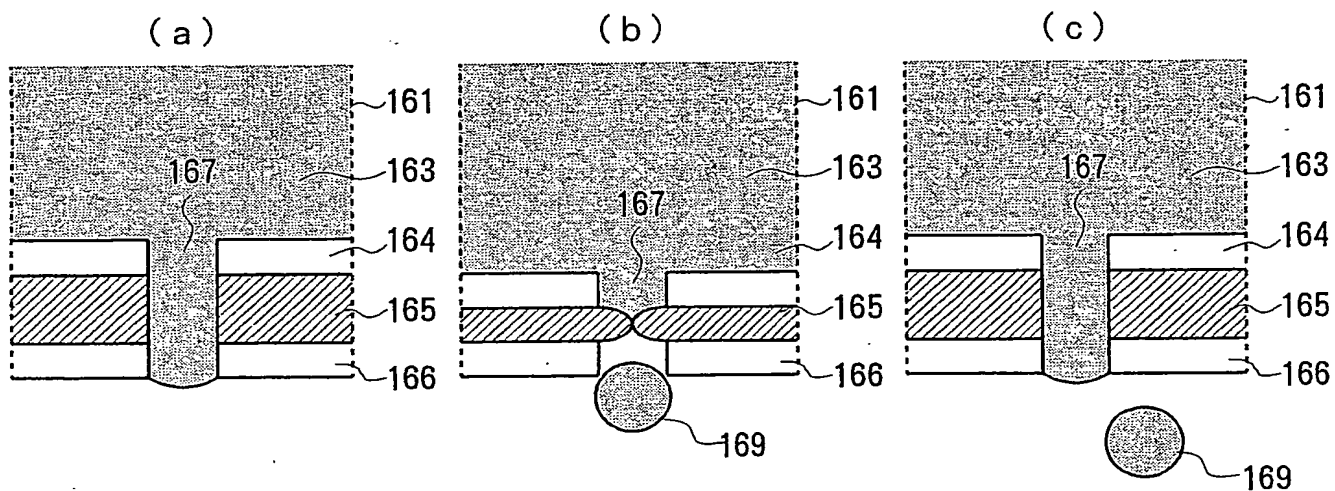
第19図



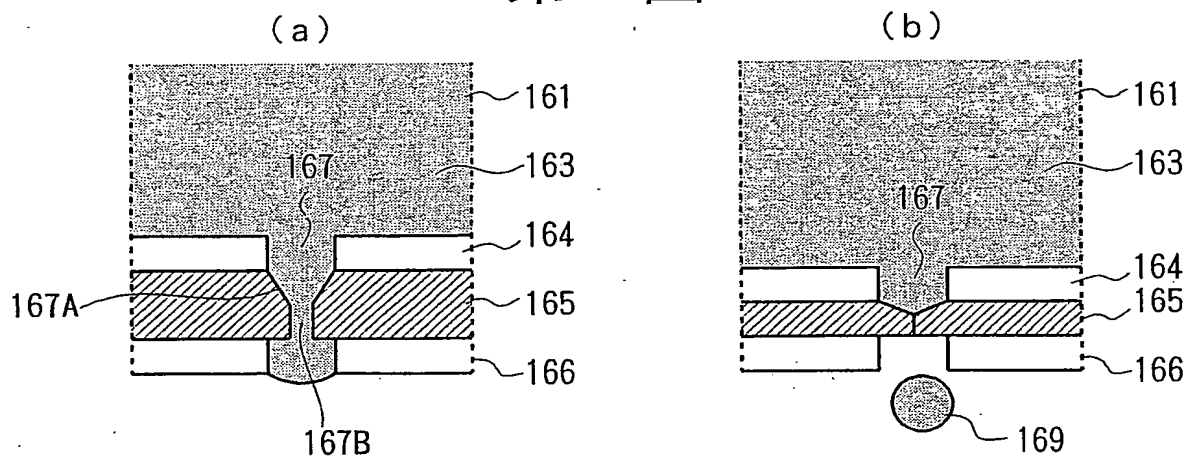
第20図



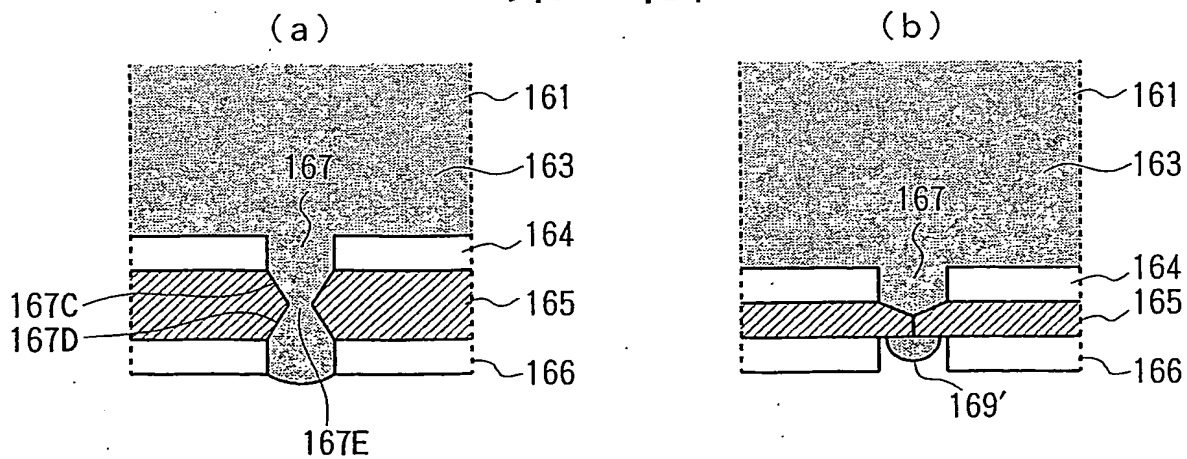
第21図



第22図



第23図



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP02/01186

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl⁷ B01F3/08, 5/00, B01J13/04

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl⁷ B01F3/00-5/26

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2002
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2002	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2002

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X A	JP 3012608 B1 (Director General of National Food Research Institute, Ministry of Agriculture, Forestry and Fisheries), 10 December, 1999 (10.12.99), (Family: none)	1, 7 2-6, 8-20
X A	US 6177479 B1 (Japan as Represented by Director of National Food Research Institute, Ministry of Agriculture, Forestry and Fisheries), 23 January, 2001 (23.01.01), & JP 3081880 B2 & DE 19908171 A1 & FR 2776535 A1	1, 7 2-6, 8-20

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier document but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search
13 May, 2002 (13.05.02)

Date of mailing of the international search report
28 May, 2002 (28.05.02)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1998)

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl⁷ B01F3/08, 5/00, B01J13/04

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl⁷ B01F3/00-5/26

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年

日本国公開実用新案公報 1971-2002年

日本国実用新案登録公報 1996-2002年

日本国登録実用新案公報 1994-2002年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X A	JP 3012608 B1 (農林水産省食品総合研究所長) 1999. 12. 17 (01420) XMA38 32A92HT	1, 7 2-6, 8-20
X A	US 6177479 B1 (JAPAN AS REPRESENTED BY DIRECTOR OF NATIONAL FOOD RESEARCH INSTITUTE, MINISTRY OF AGRICULTURE, FORESTRY AND FISHERIES) 2001. 01. 23 & JP 308 1880 B2 & DE 19908171 A1 & FR 2776 535 A1	1, 7 2-6, 8-20

☐ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)

「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

13. 05. 02

国際調査報告の発送日

28.05.02

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

田口 傑

3F

9621

電話番号 03-3581-1101 内線 3351

THIS PAGE BLANK (USPTO)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO).